

Инвестиционный проект по развитию производства алкидных лаков



Инвестиционный банкинг
Лакокрасочная промышленность
Днепропетровск, Украина

Цех алкидных лаков

Являясь частью программы реструктуризации, ДЛКЗ, когда-то один из крупнейших производителей лакокрасочной продукции (ЛКП) на органической основе в Бывшем Советском Союзе, ищет возможности **возобновить производство алкидных лаков** в Цехе лаков на конденсатах (ЦЛКС). ДЛКЗ намеревается **привлечь** квалифицированного стратегического **партнера** для создания совместного предприятия (СП) (отдельное юридическое лицо) на базе ЦЛКС. Участок под ЦЛКС и производственные площади могут быть расширены для создания полного цикла производства ЛКП. Данное предложение является **возможностью** для квалифицированного инвестора войти или увеличить свою долю на **ненасыщенном** рынке ЛКП Украины. Спрос на полуфабрикатные лаки в Украине превышает 100 тыс. тонн в год (100тм/г).

Инвестиционные положения

- Крупнейший производитель алкидных лаков в Украине по установленной мощности
- Объединяет лучшую в своем классе азеотропную технологию производства лаков на алкидных смолах
- Особая система фильтрации лаков КЮНО
- Цех был запущен в 1997
- Установленная мощность при полу-непрерывном методе 40 тт/год
- Рабочая мощность при периодическом методе – 25 тт/год
- Цех может работать как автономная производственная единица
- Высокое и надежное качество лаков, высокая лояльность к бренду: «ДЛКЗ»TM относится к одной из самых признанных ТМ Украины
- Давно-устоявшиеся партнерские отношения с клиентами
- В 2005 Система управления качеством ДЛКЗ была сертифицирована по стандарту ISO 9001-2000 (BVQI № 169860)
- Расположение в центре Украины обеспечивает быстрый доступ к основным транспортным маршрутам страны, есть собственные подъездные ж.д. пути
- Мощности ЦЛКС могут быть модернизированы для обеспечения производства быстросохнущих, алкидно-модифицированных лаков: алкидно-уретановых, алкидно-акриловых, алкидно-стирольных и др.

Основные группы товаров:

Полуфабрикатные лаки:

- ГФ-01
- ПФ-060, -053
- Смолы ФЛ-390, 188
- Сиккативы

Готовые лаки:

- Паркетный лак «Алмаз»
- ПФ-231, -283, -170
- Электроизоляционный лак КФ-965
- Грунтовки
- Олифы



ДЛКЗ – Днепропетровский лакокрасочный завод

Данные по ЦЛКС:

Земельный участок	4 Га
Продукция:	Лаки на основе алкидных смол
Рабочая мощность:	25 тт/год
Технология:	Азеотропная дистилляция

Основные производители лака ПФ-060 в Украине

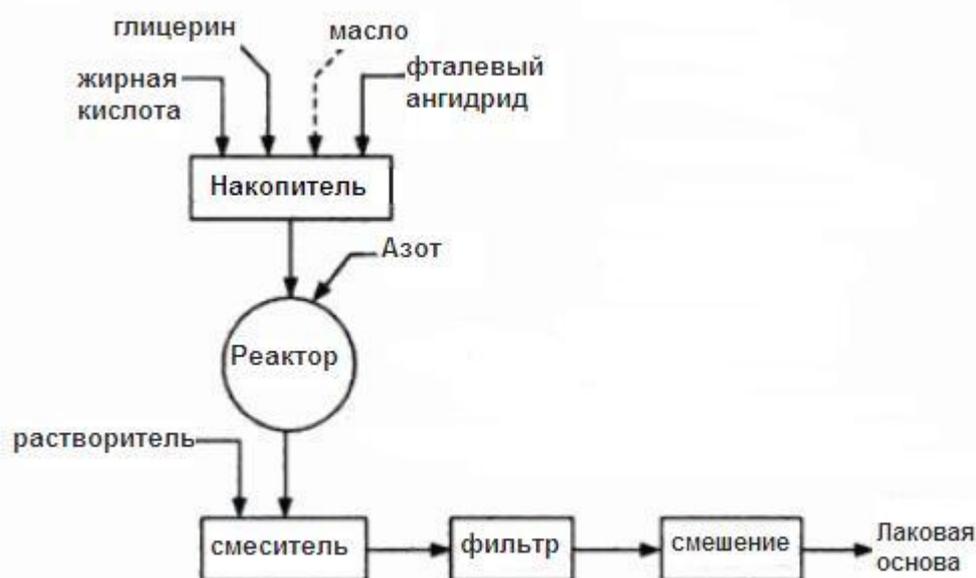
Производитель	Мощность, тт/г
ДЛКЗ	40
Азмол	18
Софрахим	18
Лакпром	17
Кремполимер	12
Полимерлак	10
Аврора	6

Качественные характеристики оборудования по производству лака:

Цвет по йодометрической шкале, мг I ₂ /100см ³	7
Кислотное число, мг КОН/г	10
Блеск пленки, % (Фотоэлектрический блескомер)	60
Твердость покрытия лака по ТМЛ	0,12

Краткая характеристика ЦЛКС

Принципиальная схема синтеза алкидных смол



Принципиальная схема синтеза позволяет производить алкидные смолы двумя методами:

- Одноэтапный метод на основе жирных кислот
- Двухэтапный метод на основе моноглицерида

Выбор метода синтеза зависит от относительной стоимости жирной кислоты и моноглицерида.

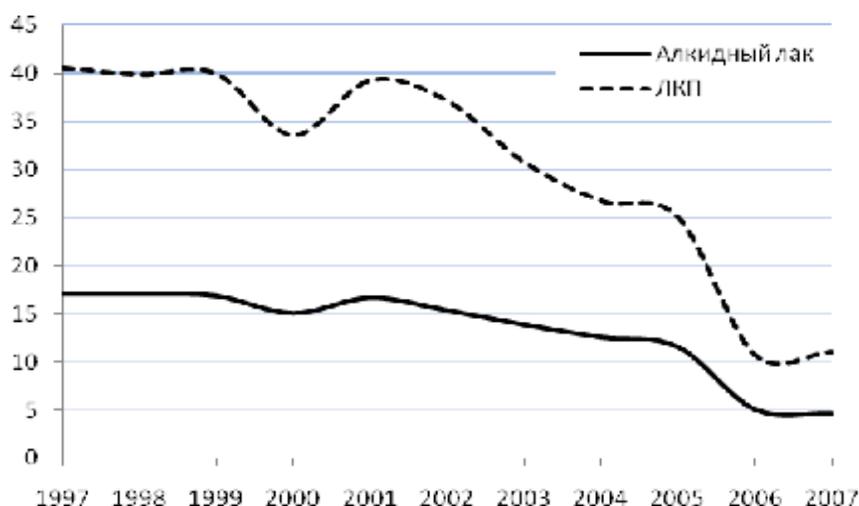
Производственные мощности ЦЛКС:

Реакторы: $32\text{ м}^3(45\text{ т}) + 3 \times 12.5\text{ м}^3(3 \times 18\text{ т}) =$ общая загрузка 99 т

Смесители: $3 \times 32\text{ м}^3 + 2 \times 80\text{ м}^3$

Фильтры: 10 отдельных систем фильтрации КЮНО

Хранилище: $13 \times 100\text{ м}^3 + 40 \times 20\text{ м}^3 + 300\text{ м}^3 =$ около 2400 м³ ёмкостей для хранения лака



Производство ЛКП и алкидных лаков на ДЛКЗ, т/г

Алкидные смолы находят применение в следующих областях:

- В производстве лакокрасочных покрытий, от печатной краски до ЛКП, используемой в строительстве, декоративной отделке, "сделай сам", водонепроницаемые и промышленные покрытия.
- Невысыхающие алкиды используются как пластификаторы в

нитроцеллюлозе. Они усиливают твердость пленки и повышают адгезионные свойства нитроцеллюлозных лаков.

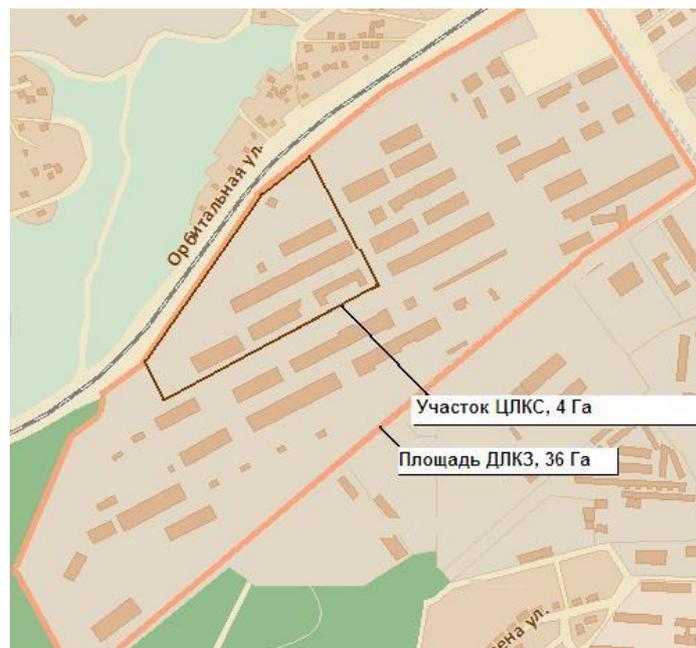
- Используются в производстве долговечных красок для наружного применения. А в составе с фенольными, эпоксидными смолами и карбамидом образуют покрытия горячей сушки, высококачественные эмали и лаки.
- Алкиды применяются в качестве связующих веществ.

Земельный участок ЦЛКСЗ

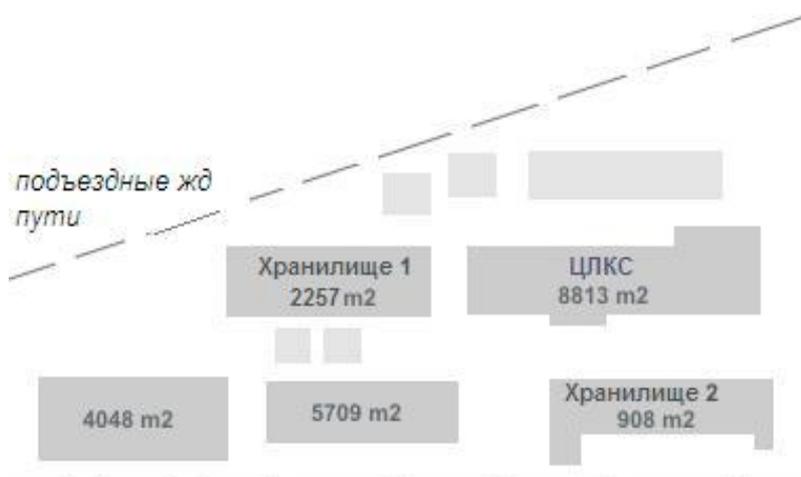


Расположение – центральная часть Украины, быстрый доступ к основным транспортным маршрутам, крупная, интегрированная производственная площадка.

Площадь участка ДЛКЗ 36 Га
Площадь участка ЦЛКС 4 Га



Участок ЦЛКС (4Га) включает :



- ЦЛКС (8813 м²)
- Хранилище №1 (емкостью 40х20м³)
- Хранилище №2 (емкостью 13х100 м³)
- Здание цеха масляных эмалей (5709 м²)
- Хранилище масляных эмалей (4048 м²)
- Подъездные ж.д. пути
- Другие здания и строения

* Размеры земельного участка ЦЛКС могут быть изменены



Контактная информация



Путилин Игорь
Днепропетровский лакокрасочный завод
Финансовый директор
Tel: +380 67 258-2755
E-mail: putilin@ineko.com
iputilin@gmail.com
WWW: <http://www.dlkz.com.ua>



Олейников Алексей
ООО «Инвестиционная группа «ИНЭКО»
Директор службы стратегического развития
03150, Украина, г. Киев, ул. Красноармейская 62-а, 3-й этаж
Tel: +380 44 201-6417
+380 67 713-6571
E-mail: ooo@ineko.com
WWW: <http://www.ineko.com>