

# Инвестиционный проект по развитию производства алкидных лаков



**Инвестиционный банкинг**  
Лакокрасочная промышленность  
Днепропетровск, Украина

## Цех алкидных лаков

Являясь частью программы реструктуризации, ДЛКЗ, когда-то один из крупнейших производителей лакокрасочной продукции (ЛКП) на органической основе в Бывшем Советском Союзе, ищет возможности **возобновить производство алкидных лаков** в Цехе лаков на конденсатах (ЦЛКС). ДЛКЗ намеревается **привлечь** квалифицированного стратегического **партнера** для создания совместного предприятия (СП) (отдельное юридическое лицо) на базе ЦЛКС. Участок под ЦЛКС и производственные площади могут быть расширены для создания полного цикла производства ЛКП. Данное предложение является **возможностью** для квалифицированного инвестора войти или увеличить свою долю на **ненасыщенном** рынке ЛКП Украины. Спрос на полуфабрикатные лаки в Украине превышает 100 тыс. тонн в год (100тм/г).

### Инвестиционные положения

- Крупнейший производитель алкидных лаков в Украине по установленной мощности
- Объединяет лучшую в своем классе азеотропную технологию производства лаков на алкидных смолах
- Особая система фильтрации лаков КЮНО
- Цех был запущен в 1997
- Установленная мощность при полу-непрерывном методе 40 тт/год
- Рабочая мощность при периодическом методе – 25 тт/год
- Цех может работать как автономная производственная единица
- Высокое и надежное качество лаков, высокая лояльность к бренду: «ДЛКЗ»<sup>TM</sup> относится к одной из самых признанных ТМ Украины
- Давно-устоявшиеся партнерские отношения с клиентами
- В 2005 Система управления качеством ДЛКЗ была сертифицирована по стандарту ISO 9001-2000 (BVQI № 169860)
- Расположение в центре Украины обеспечивает быстрый доступ к основным транспортным маршрутам страны, есть собственные подъездные ж.д. пути
- Мощности ЦЛКС могут быть модернизированы для обеспечения производства быстросохнущих, алкидно-модифицированных лаков: алкидно-уретановых, алкидно-акриловых, алкидно-стирольных и др.

### Основные группы товаров:

Полуфабрикатные лаки:

- ГФ-01
- ПФ-060, -053
- Смолы ФЛ-390, 188
- Сиккативы

Готовые лаки:

- Паркетный лак «Алмаз»
- ПФ-231, -283, -170
- Электроизоляционный лак КФ-965
- Грунтовки
- Олифы



## ДЛКЗ – Днепропетровский лакокрасочный завод

### Данные по ЦЛКС:

Земельный участок	4 Га
Продукция:	Лаки на основе алкидных смол
Рабочая мощность:	25 тт/год
Технология:	Азеотропная дистилляция

### Основные производители лака ПФ-060 в Украине

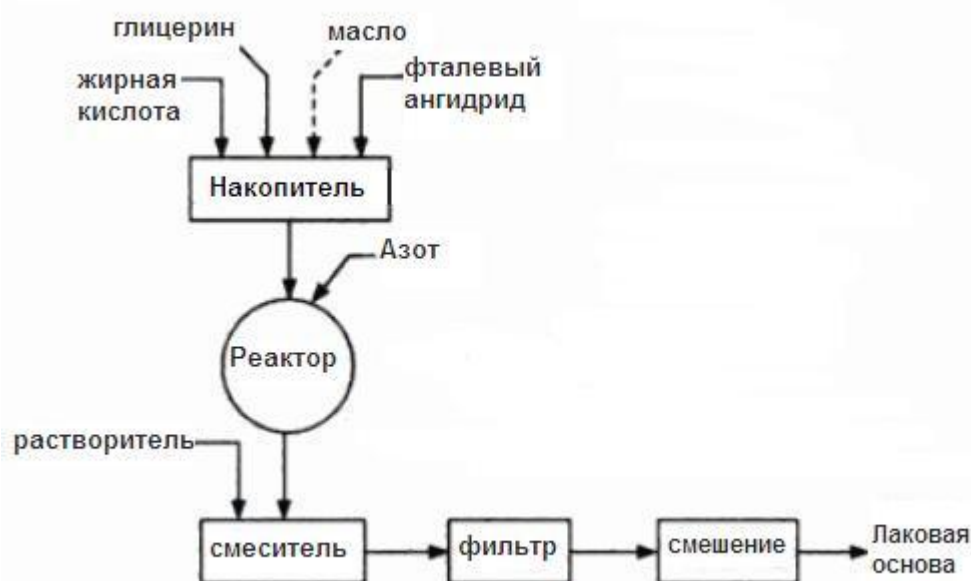
Производитель	Мощность, тт/г
<b>ДЛКЗ</b>	<b>40</b>
Азмол	18
Софрахим	18
Лакпром	17
Кремполимер	12
Полимерлак	10
Аврора	6

### Качественные характеристики оборудования по производству лака:

Цвет по йодометрической шкале, мг I <sub>2</sub> /100см <sup>3</sup>	7
Кислотное число, мг КОН/г	10
Блеск пленки, % (Фотоэлектрический блескомер)	60
Твердость покрытия лака по ТМЛ	0,12

## Краткая характеристика ЦЛКС

### Принципиальная схема синтеза алкидных смол



Принципиальная схема синтеза позволяет производить алкидные смолы двумя методами:

- Одноэтапный метод на основе жирных кислот
- Двухэтапный метод на основе моноглицерида

Выбор метода синтеза зависит от относительной стоимости жирной кислоты и моноглицерида.

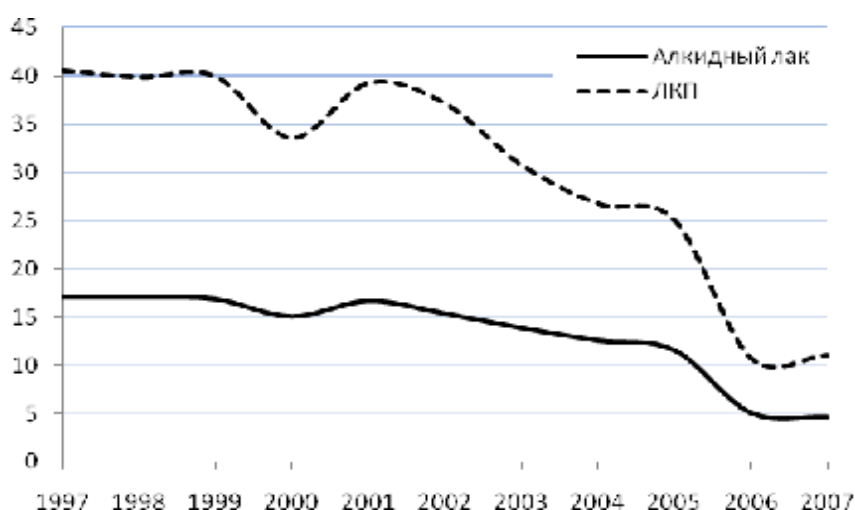
### Производственные мощности ЦЛКС:

Реакторы:  $32\text{ м}^3(45\text{ т}) + 3 \times 12.5\text{ м}^3(3 \times 18\text{ т}) =$  общая загрузка 99 т

Смесители:  $3 \times 32\text{ м}^3 + 2 \times 80\text{ м}^3$

Фильтры: 10 отдельных систем фильтрации КЮНО

Хранилище:  $13 \times 100\text{ м}^3 + 40 \times 20\text{ м}^3 + 300\text{ м}^3 =$  около 2400 м<sup>3</sup> ёмкостей для хранения лака



### Производство ЛКП и алкидных лаков на ДЛКЗ, т/г

Алкидные смолы находят применение в следующих областях:

- В производстве лакокрасочных покрытий, от печатной краски до ЛКП, используемой в строительстве, декоративной отделке, "сделай сам", водонепроницаемые и промышленные покрытия.
- Невысыхающие алкиды используются как пластификаторы в

нитроцеллюлозе. Они усиливают твердость пленки и повышают адгезионные свойства нитроцеллюлозных лаков.

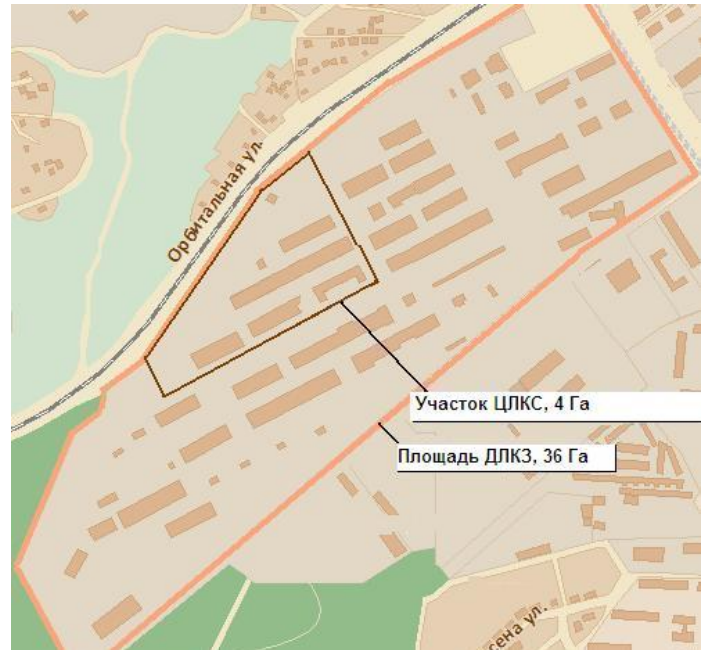
- Используются в производстве долговечных красок для наружного применения. А в составе с фенольными, эпоксидными смолами и карбамидом образуют покрытия горячей сушки, высококачественные эмали и лаки.
- Алкиды применяются в качестве связующих веществ.

## Земельный участок ЦЛКСЗ

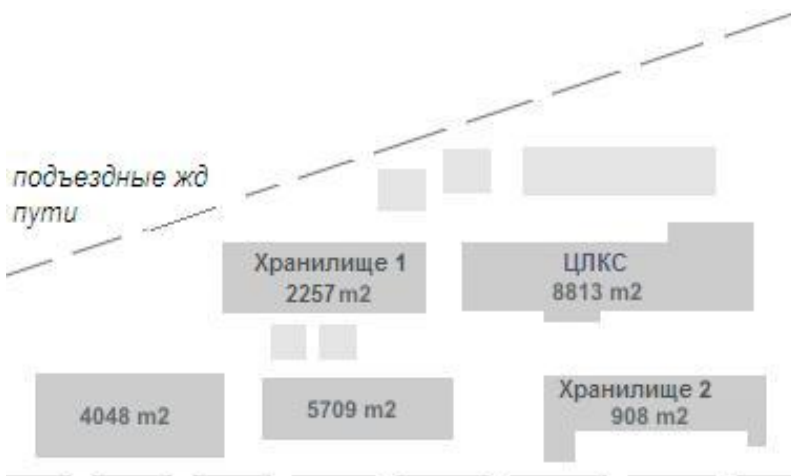


Расположение – центральная часть Украины, быстрый доступ к основным транспортным маршрутам, крупная, интегрированная производственная площадка.

**Площадь участка ДЛКЗ 36 Га**  
**Площадь участка ЦЛКС 4 Га**



### Участок ЦЛКС (4Га) включает :



- ЦЛКС (8813 м<sup>2</sup>)
- Хранилище №1 (емкостью 40х20м<sup>3</sup>)
- Хранилище №2 (емкостью 13х100 м<sup>3</sup>)
- Здание цеха масляных эмалей (5709 м<sup>2</sup>)
- Хранилище масляных эмалей (4048 м<sup>2</sup>)
- Подъездные ж.д. пути
- Другие здания и строения

\* Размеры земельного участка ЦЛКС могут быть изменены





## Контактная информация



Путилин Игорь  
Днепропетровский лакокрасочный завод  
Финансовый директор  
Tel: +380 67 258-2755  
E-mail: [putilin@ineko.com](mailto:putilin@ineko.com)  
[iputilin@gmail.com](mailto:iputilin@gmail.com)  
WWW: <http://www.dlkz.com.ua>



Олейников Алексей  
ООО «Инвестиционная группа «ИНЭКО»  
Директор службы стратегического развития  
03150, Украина, г. Киев, ул. Красноармейская 62-а, 3-й этаж  
Tel: +380 44 201-6417  
+380 67 713-6571  
E-mail: [ooo@ineko.com](mailto:ooo@ineko.com)  
WWW: <http://www.ineko.com>